

## Mit geballter Verkaufs-Power auf der IFAT: Jürgen Kölsch GmbH zieht positive Bilanz



*BU: Das KÖLSCH Messteam der IFAT 2024  
vor der 700sten verkauften Zemmler Siebanlage*

Lead-in

**Die Recyclingbranche kämpft mit Erfolg gegen die aktuelle Schwäche der Bauwirtschaft an. In aller Deutlichkeit zeigt dies der Verlauf der zurückliegenden IFAT. Auch die Jürgen Kölsch GmbH verzeichnete einen regen Strom an Interessenten. An drei Einsatzorten war KÖLSCH über die gesamte IFAT hinweg präsent. Zum einen als Co-Aussteller bei den Herstellermarken Pronar und Zemmler, zum anderen auf der Crushing Zone. Bei Zemmler gab es Grund zum Feiern: Mit dem Verkauf der 700sten Zemmler Doppeltrommelsieb-anlage des Typs MS 5200 wurde eine Rekordmarke gesetzt. Auf der Crushing Zone war ein Rubble Master Prallbrecher mit Sieb-Rückführeinheit, Nachsiebeinheit und Windsichter zweimal täglich in Aktion zu sehen.**

Copy

Nachdem über weite Strecken auch der Wettergott mitspielte, präsentierte sich die IFAT fast durchwegs unter bayerisch weiß-blauem Himmel. Vor allem der Mittwoch und der Donnerstag übertrafen alle Erwartungen. Am Ende waren insgesamt 142.000 Besucher aus etwa 170 Ländern nach München gekommen. Den einsetzenden Nieselregen am letzten Messetag nahm niemand übel.

KÖLSCH vertritt exklusiv im gesamten süddeutschen Raum sowohl das polnische Unternehmen Pronar, als auch seit neuestem den deutschen Hersteller Zemmler. Darüber hinaus hat KÖLSCH so klangvolle Namen wie Powerscreen, Portafill, Telestack, Franzoi, MDS und Terex Washing Systems im Portfolio. Praktisch das gesamte Programm dieser Hersteller steht auch zur Miete oder per Leasing zur Verfügung, hinzu kommt ein breites Angebot an Gebrauchtmaschinen. Hochklassige Beratung, Instandhaltung und Instandsetzung, Service und Ersatzteilversorgung sind Standard bei KÖLSCH.

Subhead  
Copy

## **Pronar auf der IFAT: mit neuem Zweiwellenzerkleinerer PRO.S1**

Am Pronar Stand als Messeneuheit gezeigt wurde der Pronar PRO.S1, ein neu konstruierter, kompakter Zerkleinerer. Weiterhin vertreten waren drei langsam laufende und ein schnell laufender Zerkleinerer, zwei Trommelsiebanlagen und ein raupenmobiles Haldenförderband.



BU: Pronar Gebietsverkaufsleiter Piotr Okula und Sean McCusker, Geschäftsführer der Jürgen Kölsch GmbH vor der neuen Pronar PRO.S1

Eine weitere Sonderstellung nahm die Trommelsiebanlage Pronar MPB 20.55 hybrid ein, die, erstmals mit dieselelektrischem Hybridantrieb präsentiert wurde. Hybridantriebe sind noch längst nicht für alle Maschinen in der Aufbereitung verfügbar. Die MPB 20.55 hybrid kann bei ausgeschaltetem Diesel betrieben werden, ansonsten kommt das leistungsstarke 80 kVA-Dieselaggregat zum Einsatz. Flexibilität und Vielfalt in Bezug auf die Antriebsalternativen sind kennzeichnend für alle Maschinen aus dem Pronar Produktprogramm für die Aufbereitung.

Subhead  
Copy

## **Zemmler auf der IFAT**

Zemmler ist der Spezialist für Doppeltrommel-Siebanlagen. Diese Technologie zeichnet sich durch eine innere Trommel aus, die als Entlastungstrommel dient. Hinzu kommt eine äußere Trommel, die mit den unterschiedlichsten, auch vergleichsweise feinen Siebelagen bespannt werden kann. So lassen sich auch extrem feine Trennschnitte mühelos in einem Arbeitsgang darstellen. Zemmler Kunden wissen es zu schätzen, dass diese Maschinen auf Anhieb drei Fraktionen ausgeben können. Zemmler war mit drei Trommelsieben am eigenen Stand vertreten, eine weitere Anlage konnte auf der Demofläche des VDMA Standes überzeugen.

Die 700ste, weltweit verkaufte Zemmler Maschine vom Typ MS5200 nimmt schon allein aufgrund ihrer Größe im Zemmler Programm eine Sonderstellung ein. Diese 5-Meter-Doppeltrommel beeindruckt durch einen Materialumsatz von bis zu 150 m<sup>3</sup> pro Stunde, dank Doppeltrommel ist eine Gesamt-Siebfläche von 47 m<sup>2</sup> ständig im Einsatz. Bei der Maschine auf der IFAT war ein diesel-hydraulisches Antriebskonzept verbaut. Wahlweise können bei fast allen Zemmler Maschinen aber auch ein hydraulischer oder elektrischer Antrieb geordert werden.

In jedem Fall ist stets eine optimale Synchronisation zwischen der Trommelumdrehung und den Austragsbändern gewährleistet. Ein energiesparender „ecoMode“ minimiert den Verbrauch und verlängert das autarke Arbeiten. Das ausgefeilte, neue Bedienpanel erleichtert die Bedienung in vorbildlicher Weise.



*BU: Bewährt sich auch bei großen Aufgaben in der Gewinnung:  
Zemmler Doppelsiebtrommel MS 5200*

Subhead

**In Aktion: RM100GO! mit 1-Deck-Siebmaschine RM105GO! mit schwenkbarem Rückführband und Leichtstoffabscheider**

Copy

Der zweitgrößte Prallbrecher aus der RM Familie überzeugt durch seine extreme Energieeffizienz, seinen hohen Durchsatz bei vergleichsweise verblüffender Kompaktheit und einfachster Handhabung, die unter anderem durch eine automatische Materialzuführung unterstützt wird. Auf der Crushing Zone war der RM100GO! mit einer anspruchsvollen Aufgabe konfrontiert: Bauschutt mit reichlich Armierungseisen und Leichtstoffen. Ein Magnetabscheider entfernte alle magnetischen Metallrückstände, ein Leichtstoffabscheider entfernte zuverlässig und hochwirksam Kunststoffe und andere flüchtige Kontaminierungen.

Ein Ergebnis, das sich sehen lassen konnte, das gilt auch für das Fazit, das KÖLSCH in Bezug auf die gesamte IFAT für sich zieht.

#### **Jürgen Kölsch GmbH im Profil**

- 1984: durch Jürgen Kölsch gegründet
- 2003: Übernahme des Unternehmens in zweiter Generation
- Exklusivhändler für den süddeutschen Raum von:  
Terex Powerscreen, Terex Washing Systems, Pronar, Rubble Master, Portafill, Telestack, Franzoi, MATEC, Cityequip, Zemmler und MDS.
- Anbieter neuer und gebrauchter Maschinen, kompletter Anlagen und maßgeschneiderter Lösungen für die Gewinnung und das Recycling mineralischer Baustoffe
- Eigene Werkstatt mit Ersatzteilbevorratung, Service und Vertrieb in ganz Süddeutschland
- Miete, Leasing und Kauf

**Ansprechpartnerin:** Bettina McCusker, Tel.: 08335 9895-0