

RUBBLE MASTER präsentiert RM120GO! next
**RUBBLE MASTER überarbeitet sein Flaggschiff:
What's „next“?**

Auf der bauma 2019 präsentierte der österreichische Hersteller RUBBLE MASTER mit der RM120GO! sein neues Flaggschiff. Er war, mit einem Gesamtgewicht von 35 t, der bis dato größte Brecher im RUBBLE MASTER Programm – bei zugleich äußerst kompakten Abmessungen. Vom Markt wurde er sehr gut aufgenommen: Die Nachfrage, so verriet ein RUBBLE MASTER Mitarbeiter, überstieg bereits vor dem Serienstart alle Erwartungen. Was also bewog RUBBLE MASTER, mit der RM120GO! in „next“-Ausstattung so rasch noch einmal nachzulegen? Und wie umfassend sind die Änderungen?

Der auf der bauma 2019 gezeigte raupenmobile Prallbrecher RM120GO! ist ausgelegt für Bauschutt, Beton, Asphalt, Ziegel, bewährt sich aber ebenso in Naturstein. Das Aufgabegut darf eine Kantenlänge von bis 850 mm aufweisen, je nach Material ist ein Durchsatz von bis zu 350 t/h möglich. Bei einem Gewicht von 35 t und angesichts der Abmessungen von 16.100 x 3.000 x 3.200 mm (L x B x H) ist dies ein beeindruckender Wert.

Auf der bauma war der Aufgabetrichter dieses Prallbrechers mit einem aktiven Stangensieb versehen, das durch die Eigenschwingung der Vibrorinne angetrieben wird. In der Praxis wirkt dies wie ein Turbo für den Durchsatz, denn Feianteile aus dem Ausgabematerial werden ohne Umweg auf eine Bypassschurre umgeleitet und direkt dem Hauptaustragsband übergeben. So werden diese mit dem bereits gebrochenen Produkt zusammengebracht. Das aktive Stangensieb lässt sich, nach Angaben des Herstellers, mit allen RUBBLE MASTER Geräten kombinieren.



BU: Die RM120GO! in „next“- Ausstattung, mit MS125 Nachsieveinheit

Die „nexte“ Stufe: hochmodular!

Schon auf den ersten Blick erkennbar: In der „next“ Variante ist RM120GO! noch aufgeräumter. Der Aufstieg zur Hauptplattform versteckt sich nun hinter einer Verkleidung und die Klappe in der Tür vor der Bedienstelle entfällt. Während des Betriebs erfolgt die Bedienung ausschließlich per Funkfernbedienung.

Technische Basis für das Chassis der RM 120GO! next ist das der „normalen“ RM 120GO!. Es wurde jedoch in zahlreichen Details überarbeitet. Der Aggregaterraum wurde vergrößert, so dass nun auch der optionale Hybridantrieb integriert werden kann. Bei der „next“ kann der Kunde wählen zwischen Diesel-Direktantrieb und der Hybrid-Variante. Bei letzterer lässt sich die Rotordrehzahl stufenlos und, wie RUBBLE MASTER mitteilt, in einem „weiten Drehzahlbereich“ regulieren. Bis Redaktionsschluss wurde dieser noch nicht spezifiziert.

Das Fahrwerk der RM 120GO! next wurde nach vorne um 170 mm verlängert, denn je nach Wahl der Optionen kann sich der Schwerpunkt der Maschine entsprechend verlagern. Für die Materialaufgabe gibt es zur auf der bauma 2019 gezeigten Vibrorinne alternativ einen einteilig klappbaren Aufgabebunker.

Sowohl für die Vorabsiebung wie auch für den Austrag hält die „next“ Alternativen bereit. Von den drei Vorabsiebungs-Varianten sind zwei ausgelegt für Naturstein und Recycling, eine davon zusätzlich für Asphalt, die dritte ist speziell für Naturstein. Der Materialaustrag erfolgt wahlweise über das Hauptaustragsband oder über die Abzugsrinne.



BU: RUBBLE MASTER RM120GO! mit Nachsieveinheit MS125 im Natursteinseinsatz

Infolge der Änderungen verlängert sich die RM120GO! next um 340 mm und sie bringt circa 600 kg mehr auf die Waage, verglichen mit einer gleich ausgestatteten RM 120GO!. Auch das Tankvolumen wurde erhöht: Ein weiterer Dieseltank auf der linken Seite sorgt nun für insgesamt 690 statt bislang 470 Liter Fassungsvermögen, die Betankung ist von beiden Seiten möglich. Für besonders geräuschsensible Einsatzbereiche lässt sich die RM120GO! next mit einer neu entwickelten, „ENVIRO“ genannten Schallschutzhaube ausstatten, die gewichtsoptimiert und besonders montagefreundlich sein soll.

There's a light: Sicherheit und Transparenz als zentrale Themen

RM 120GO! next zeigt, wie intuitiv die Bedienung eines mobilen Brechers aktuell sein kann und glänzt durch weiter verbesserte Zugänglichkeiten für Wartungs- und Reparaturarbeiten. Doch das ist nicht alles.

„Der RM120GO! next kommuniziert mit dem Anwender entweder direkt über Lichtsignale oder über die RM GO! SMART App. So kann der Betreiber die Anlage direkt aus der Baggerkabine überwachen und sieht die wichtigsten Indikatoren auf den ersten Blick, ohne in den Gefahrenbereich der Maschine zu müssen. Es ist das Ziel, unsere Brecher und Siebe mit RM GO! next noch sicherer zu machen“, so RUBBLE MASTER Gründer und CEO Gerald Hanisch. Umgesetzt wurde dies bei der RM 120GO! next durch die Funkfernbedienung, den neuen RM Operations Assist und die multifunktionale Kabelfernbedienung. Speziell der RM Operations Assist erleichtert die Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. LED-Lampen zeigen dem Betreiber in drei Farben (Grün, Gelb, Rot) den aktuellen Zustand der Maschine an. Die Maschinenkommunikationsbeleuchtung unterscheidet somit im Wesentlichen zwischen den Zuständen Betrieb, Service und Warnung. Diese Beleuchtung ist Serie bei der RM 120GO! next.

Um ein Fazit zu ziehen: Alles in allem ist das neue große Prallbrecher von RUBBLE MASTER mit dem „next“- Label weit mehr als nur eine optisch aufgewertete RM120GO!, sondern eine grundlegend erweiterte Interpretation der RUBBLE MASTER Philosophie, Transparenz, Komfort, Effizienz und Anwendersicherheit zu maximieren und zugleich Abmessungen und Gewicht zu minimieren.

In Süddeutschland erfolgen Beratung, Vertrieb, Service und Ersatzteilversorgung exklusiv durch die KÖLSCH Baumaschinen GmbH mit Sitz in Heimertingen.

KÖLSCH Baumaschinen im Profil

- 1988: durch Jürgen Kölsch gegründet
- 2003: Übernahme des Unternehmens in zweiter Generation
- Exklusivhändler für den süddeutschen Raum von:
Terex Powerscreen, Terex Washing Systems, Pronar
Rubble Master, Portafill, Telestack, Franzoi, MATEC und Cityequip
- Anbieter neuer und gebrauchter Maschinen, kompletter Anlagen
und maßgeschneiderter Lösungen für die Gewinnung
und das Recycling mineralischer Baustoffe
- Eigene Werkstatt **mit** Ersatzteilbevorratung,
Service und Vertrieb in ganz Süddeutschland
- Miete, Leasing und Kauf

Ansprechpartner: Bettina McCusker, Tel.: 08335-9895-0